

# Способы обработки

## Описание

ПВХ листы UNEXT-Strong устойчивы к воздействиям внешней среды, погодных условий, агрессивных сред. Не впитывают воду и атмосферную влагу из воздуха. Обладают достаточной механической прочностью, хорошей звуко- и теплоизоляцией; не поддерживает горение, не содержит тяжелых металлов, безвредны для человеческого организма и окружающей среды. Легко обрабатываются и хорошо склеиваются. Возможна сварка и формовка. Поверхность подходит для нанесения самоклеящихся пленок, шелкотрафаретной и УФ-печати.

## Транспортировка и хранение

- Листы следует хранить в упаковке завода-изготовителя в складских помещениях при температуре не более 40°C на расстоянии не менее 1 м. от нагревательных приборов.
- Листы, предназначенные для печати, следует хранить в отапливаемом помещении, на ровной поверхности в горизонтальном положении.
- Если листы транспортировались или хранились при температуре ниже 0°C, перед распаковкой и обработкой их следует выдержать не менее 24 ч. при комнатной температуре.

## Подготовка к работе

- Перед печатью поверхность листа должна быть очищена от пыли, грязи и влаги.
- При наличии видимых загрязнений на поверхности листа рекомендуется протереть поверхность ионизированным воздухом или, при необходимости, провести обработку поверхности очистителем на основе раствора изопропилового спирта. После использования очистителя необходимо дать время испариться его остаткам с поверхности листа. Рекомендуемое время сушки поверхности после обработки жидким очищающим средством — 10-20 минут.
- Рекомендуется снимать защитную пленку с лицевой поверхности листа непосредственно перед подачей листа на печатное оборудование.
- Перед печатью рекомендуется снятие с поверхности ПВХ листа избыточного статического напряжения (ионизационными воздушными пистолетами, воздушными ножами и ионизационными распылителями или путем установки стационарных нейтрализаторов электростатического заряда).
- Рекомендуется работать с материалом в перчатках во избежание появления следов отпечатков пальцев и, соответственно, снижения качества печати.

## Обработка

- Печать на ПВХ листах необходимо осуществлять в соответствии со всеми требованиями поставщика печатного оборудования (относительная влажность помещения не менее 50%, температура воздуха 23 C°, или иные, указанные в руководстве по эксплуатации).
- После проведения печати УФ-отверждающими чернилами перед последующей обработкой листов (фрезеровка, гибка, склейка и пр.), рекомендуется выдерживание изделия в течение 12 часов для окончательной полимеризации УФ чернил (в зависимости от толщины печатного слоя).
- Необходима подборка оптимальных режимов УФ облучения для каждого конкретного

изображения: возникновение эффекта липкости запечатанной поверхности свидетельствует о недостаточном времени воздействия и (или) мощности УФ ламп; возникновение эффекта ломкости изображения или его осыпания от поверхности свидетельствует о переизбытке периода и/или мощности излучения УФ ламп.

— При последующем креплении обработанных УФ печатью листов ПВХ винтами, шурупами, заклепки, следует учитывать коэффициент линейного теплового расширения, в зависимости от того где будет применяться изделие внутри помещения или снаружи.

— По рекомендациям поставщиков оборудования для УФ печати, необходимо ламинировать печатные изображения, которые могут подвергнуться истиранию.